

DAMIT ALLES FLIESSEND LÄUFT.

**Umfassendes Filterprogramm  
für individuelle Lösungen.**

FLUIDTECHNIK



## HISTORIE

# FILTRATION GROUP – FILTERING THE WORLD.

Die Filtration Group hat ein sehr breites Produktprogramm. Unser Angebot reicht von Komponenten wie Filterelementen, Beutel- und Kerzenfiltern über Filtergehäuse und Module bis hin zu kompletten Filtersystemen. Nennen Sie uns Ihre Anwendung und wir nennen Ihnen das optimale Filtrationsprodukt für Ihre Anwendung.



### **Amafilter Group**

Mit mehr als 70 Jahren Erfahrung in der Anwendung von horizontalen und vertikalen Druckblatt- und Cricketfiltern sowie von zahlreichen anderen Filtertypen, bietet die Amafilter Gruppe ein einzigartiges Spektrum an Filter- und Separationslösungen, welches durch ein breites Angebot an Filter Elementen, Ersatzteilen und Services komplettiert wird.

Die MAHLE GmbH hat im Jahr 2008 die Amafilter Gruppe übernommen und somit die Expertise, die Technologien und die Produkte von Amafilter, LFC, Nowata, Vanpipe und Eurofiltec zum Produktportfolio des Industriefiltrationsbereichs hinzugefügt.

### **MAHLE Industriefiltration**

MAHLE Industriefiltration ist spezialisiert auf die Reinigung und Aufbereitung von industriellen Ölen und Schmierstoffen sowie Luft und Wasser. Mit weitreichendem Anwendungs-Know-How, eigener Forschung und Entwicklung, Technikum, Labor und Konstruktion bietet es seinen Kunden maßgeschneiderte Filterkomponenten und verfahrenstechnische Module.

### **Filtration Group**

Im Jahr 2016 übernimmt die Filtration Group Corporation den Industriefiltrationsbereich der MAHLE GmbH. Durch die Übernahme gelingt es, das Angebot im Bereich der industriellen Filtration vielseitig zu variieren. Insbesondere die Bereiche industrielle Luftfiltration, Prozessfiltration, Hydraulik- und Schmierstofffiltration sowie Kraftstoffpflege und Ersatzteile.

Die Akquisition bietet unseren Kunden mehr Auswahl und Flexibilität beim Einsatz von Filtern, um die Welt sauberer, sicherer und produktiver zu machen.

Die Fähigkeit einer Organisation zu lernen, und das Gelernte in Aktionen zu übersetzen ist der ultimative Wettbewerbsvorteil. — Jack Welch



Fluidfiltration



Automatikfiltration



Luftfiltration



Prozessfiltration



Separation



» Filter von Filtration Group garantieren uns durch die hohen Filterstandzeiten bei niedrigen Durchflusswiderständen immer optimale wirtschaftliche Ergebnisse. «

## ÜBERBLICK

# BESONDERE TECHNOLOGIEKOMPETENZ: FÜR OPTIMIERTE FILTERLEISTUNGEN.

Filtration Group setzt mit innovativen Entwicklungen Maßstäbe für Ihren ökologischen Fortschritt und ökonomischem Erfolg. Durch unser hohes technisches Know-how sind wir aus bewährter Tradition Ihr starker Partner bei der Fluidfiltration, Luftreinhaltung und bei Automatikfiltern.

### Umfassendes Programm für individuelle Anforderungen

Als Systempartner bieten wir Ihnen ein umfassendes Lieferprogramm und maßgeschneiderte Lösungen für Ihre kundenspezifischen Anforderungen. Dabei erweitern wir unser Angebot mit Blick auf Ihren speziellen Bedarf durch eine konsequente Forschung immer wieder um innovative Filterkonstruktionen und -produkte.

### Präzision bis ins kleinste Detail

Umweltschutz mit positiven wirtschaftlichen Ergebnissen in Einklang zu bringen, ist eines der wichtigsten Themen für Ihr Unternehmen. Dabei unterstützen wir Sie mit qualitativ hochwertigen Produkten und einem umfassenden Service: Wir achten stets auf Präzision bis ins kleinste Detail und sind deshalb ein zuverlässiger Entwicklungspartner und Lieferant führender Hersteller von Hydraulikanlagen und -geräten in aller Welt.

### Sicherheit mit Brief und Siegel

Unsere Produktion ist nach DIN EN ISO 9001 und unser Umweltmanagement nach ISO 14001 sowie EMAS zertifiziert. Alle FG-Produkte sind durch Klassifikationsgesellschaften wie zum Beispiel GL, Lloyds oder DNV abgenommen.

### Unser Lieferprogramm umfasst die Bereiche:

- Saugfilter
- Druckfilter als Vollstrom- oder Teilstromfilter
- Doppelschaltfilter mit patentierter Einhandbedienung
- Nebenstromfilter
- Rücklaufilter
- Belüftungfilter
- Mobile Filtergeräte
- Luftfilter
- Ölfenabscheider
- Filterelemente in Standardausführungen, DIN-Ausführung und kundenspezifischen Ausführungen
- Verschmutzungsanzeiger
- Trübungssensor
- Koaleszer-Filter
- Servicegeräte

Ausgezeichneter Umweltschutz



## PRODUKTE

# QUALITATIV HOCHWERTIGES PROGRAMM: FÜR MAXIMALE ERGEBNISSE IN JEDEM BEREICH.

Eine perfekte Filtration ist die Voraussetzung für die Funktionsfähigkeit von hochsensiblen Hydrauliksystemen. Zudem müssen bei immer enger werdenden Funktionstoleranzen der Hydraulikgeräte und -anlagen die vorgeschriebenen Reinheitsklassen der Fluidmedien immer strikt eingehalten werden. Mit einem mehrlagigen Aufbau gewährleisten unsere Filtereinsätze eine hohe Schmutzaufnahmekapazität, die Filtrationsleistung bleibt auch bei steigenden Differenzdrücken konstant. Unsere Verschmutzungsanzeiger vereinfachen die Wartung und bieten maximale Wirtschaftlichkeit.

## Filterelemente

Immer speziell auf die bei Ihren Anwendungen geforderte Reinheitsklasse, die Druckverhältnisse und die Beschaffenheit des Mediums abgestimmt, garantieren unsere stabilen und differenzdruckfesten Filterelemente mit einer hohen Schmutzaufnahmekapazität einen störungsfreien, wirtschaftlichen Betrieb. In unserem umfangreichen Programm in Standard- und DIN-Ausführungen erhalten Sie auch Alternativvarianten für fast alle Filterfabrikate sowie Filterelemente für aggressive Flüssigkeiten, Kühlschmierstoffe und wässrige Medien. Auf Wunsch entwickeln wir für Sie auch spezifische Sonderausführungen.



» Für unsere besonderen Anforderungen entwickelt Filtration Group die immer passende Filterlösung. «

## Saugfilter



Vor der Pumpe installiert oder besonders wartungsfreundlich von außen zugänglich mit einer Verschmutzungsanzeige in die Saugleitung eingebaut, gewährleisten unsere Saugfilter eine hohe Sicherheit der Pumpe vor groben Verunreinigungen. Eine große Auswahl an systemgerechten Elementen schützt Anlagen und Pumpen im Feinbereich von 10–25 µm mit unseren Mic-Qualitäten oder im Grobbereich mit reinigungsfähigem Drahtgewebe.

## Druckfilter



Unsere Druckfilter sind für den Einsatz als Voll- oder Teilstromfilter und für die Bereiche Niederdruck bis 25 (60) bar, Mitteldruck bis 210 bar und Hochdruck bis 450 bar konzipiert. Als Leitungsfilter, Anflansfilter und Filter in Zwischenplattenbauweise bieten sie maßgeschneiderte Lösungen für die Anforderungen in verschiedensten Anwendungen. Ein robustes Gehäuse, die strömungsgünstige Bauart und ein umfangreiches Zubehörprogramm sorgen für effiziente und nachhaltige Ergebnisse.

*Doppelschaltfilter*

Die patentierte Einhandbedienung und die verlustfreie Umschaltung des Flüssigkeitsstroms sorgen für höchste Wirtschaftlichkeit. Im Nieder- und Mitteldruckbereich oder als Rücklauffilter ohne Betriebsunterbrechung rund um die Uhr einsatzbereit, können Sie Wartungsarbeiten bei einer restlos ausgenutzten Schmutzaufnahmekapazität während des Betriebs erledigen.

*Nebenstromfilter*

In stationärer Bauart sind unsere Nebenstromfilter die optimale Lösung zur Filtration großer Ölmengen, die mit einem Vollstromfilter nicht ausreichend oder nur sehr unwirtschaftlich gereinigt werden könnten. In mobiler Ausführung können Sie die Nebenstromfilter sehr flexibel als Spül-, Befüll- oder Filteraggregate einsetzen.

*Mobile Filtergeräte*

Die leistungsfähigen Geräte (Förderleistung 27 und 55 l/min) zur mobilen Nebenstromfiltration bei Hydraulik- und Schmieranlagen garantieren bei Verwendung der entsprechenden Filterelemente die Einhaltung vordefinierter Reinheitsklassen. Sie können die mobilen Filtergeräte auch für hochviskose Medien einsetzen. Eine robuste, schmutzunempfindliche Pumpe gewährleistet eine lange Lebensdauer und einen weiten Einsatzbereich. Bei der Befüllung von Systemen und Behältern, beim Umpumpen von Behälterinhalten oder zur Entlastung der Systemfilter bei der Inbetriebnahme oder nach Reparaturen überzeugen unsere mobilen Filtergeräte durch eine servicefreundliche Bedienung und sehr hohe Schmutzaufnahmekapazität.

*Rücklauffilter*

Der Rücklauffilter erfasst den gesamten Schmutz, der im System erzeugt und aus der Hydraulikanlage ausgespült wird. Damit verhindert er einen über Tank und Pumpe entstehenden risikoreichen Schmutzkreislauf.

*Belüftungsfilter*

Unsere korrosions- und schlagfesten Belüftungsfilter sorgen für die verunreinigungsfreie Luftversorgung von Behältern. Eine große Auswahl systemgerechter, austauschbarer Filterelemente sichert die geforderte Übereinstimmung mit der Filterfeinheit Ihrer jeweiligen Hydraulikfilter.

## Luftfilter



Unsere Luftfilter stellen sicher, dass Kompressoren, Vakuumpumpen und Verbrennungsmotoren stets mit sauberer Ansaugluft versorgt werden. Bei Ansauggeräuschdämpfern senken sie gleichzeitig auch noch den Geräuschpegel.

## Ölfeinabscheider



Die Ölfeinabscheider sind aus hochwertigen Materialien in modernsten Verfahren gefertigt. Sie sorgen in öleinspritzgekühlten Schraubenkompressoren durch lange Standzeiten (bis über 5000 Betriebsstunden) für die wirtschaftliche Erzeugung guter Druckluftqualität.

## Verschmutzungsanzeiger



Die optimale Leistungsfähigkeit der Filterelemente hängt wesentlich davon ab, dass die Schmutzaufnahmekapazität ohne Risiko voll ausgenutzt werden kann. In die Filter integrierte oder nachträglich eingebaute mechanische oder elektronische Sensoren reagieren auf kontinuierliche Veränderungen der vom Verschmutzungsgrad abhängigen Druckverhältnisse: Diese geben die Werte je nach Ausführung über Manometer oder optische und optisch-elektrische Schalter weiter. Bei Saugfiltern wird der Unterdruck registriert, bei Druckfiltern der Differenzdruck und bei Rücklaufiltern der Staudruck. Ohne Risiko können Sie deshalb den optimalen Zeitpunkt für den Wechsel der Filterelemente bestimmen.

Koaleszer-Filter Pi 2175



Unser Koaleszer-Filter entfernt freies Wasser aus Hydrauliksystemen. Er arbeitet ohne Absorptionsmittel, ist kostengünstig und effektiv: Besonders angeordnete, spezielle Filterwerkstoffe sammeln die kleinen, in der Flüssigkeit schwebenden Wassertröpfchen und scheiden sie ab.

Servicegeräte



Mit unseren mobilen, leicht zu bedienenden Messgeräten mit verschiedenen Messverfahren können Sie Verunreinigungen von Hydraulikflüssigkeiten schnell messen und analysieren. Kalibriert nach ISO 11171:1999 und mit der Auswertung nach ISO 4406:1999 und NAS 1638 erfasst, identifiziert und registriert das tragbare Verschmutzungsmessgerät PIC 9100 sowohl im Saug- als auch Druckbetrieb sämtliche Partikel und zeigt die absoluten Partikelzahlen und die Reinheitsklassen zuverlässig an.



» Die jahrzehntelange Erfahrung der Experten von Filtration Group in unzähligen Geräten, Maschinen und Anlagen in der ganzen Welt macht sich für uns täglich bezahlt. «

[www.filtrationgroup.com](http://www.filtrationgroup.com)

**Filtration Group GmbH**

Schleifbachweg 45

74613 Öhringen

Telefon: +49 7941 6466-0

Fax: +49 7941 6466-429

[fm.de.sales@filtrationgroup.com](mailto:fm.de.sales@filtrationgroup.com)

**Filtration Group weltweit**

Alle Ansprechpartner auf einen Blick: [www.filtrationgroup.com](http://www.filtrationgroup.com)